

Город .....  
Плательщик .....  
ИНН / КПП .....  
Получатель .....  
Почтовый адрес .....  
.....  
.....  
телефон, факс .....  
Доставка .....  
Перевозчик .....  
Пункт назначения .....  
Предполагаемая дата оплаты .....

**ВЗЛЕТ**

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО



Россия, 190121, г. Санкт-Петербург, ул. Мастерская, 9

Служба информации  
отдел заказов (812) 714-81-02, 714-81-23  
технический отдел (812) 714-81-28, 714-81-78  
факс (812) 714-71-38  
e-mail: mail@vzljet.ru

Программное обеспечение размещено на сайте

[www.vzljet.ru](http://www.vzljet.ru)

Заявка № ..... от «\_06\_»\_06\_2011 г.

Дата готовности «\_ \_»\_ \_ 2011 г.

## Опросный лист для изготовления расходомеров-счетчиков ВЗЛЕТ МР и ТЭР исполнений для АЭС

### Общие параметры

Категория трубопровода в соответствии с правилами или РД (класс безопасности по ОПБ 88/97): 4

Контролируемая жидкость: Вода химобессоленная

Рабочая температура жидкости в трубопроводе, °C: мин. 30 макс. 30

Давление, МПа: рабочее 0,67 испытательное

Состав жидкости: массовая доля примесей, %

Расход жидкости, м³/час: мин. 0 макс. 20

или скорость в трубопроводе, м/с мин. макс.

Место установки ИУ или проточной части расходомера: на воздухе в помещении ☒

Материал ИУ, присоединительной арматуры (марка стали): нж

Температура окружающей среды, °C +5...+40

Параметры трубопровода, в который производится врезка:

марка стали нж

наружный диаметр, мм 108

толщина стенки, мм 5

Категория сварных соединений

### Дополнительно для ВЗЛЕТ МР

Объемная доля газа, %:

Тип ПЭА: 021 В-204АТ ☒

Тип измерительного участка: 011 112 ☒ 022 042 082

Вид измерительного участка: фланцевый ☒ варной

### Примечания:

При заполнении карты заказа в прямоугольнике выбранной позиции ставится знак ☒, значение параметра указывается в графе таблицы или прямоугольнике рядом с его наименованием.  
Ф.И.О. заказчика тел.  
Ф.И.О. принявшего заказ тел.

R3.02158.2.0.34

R3.UA10.3017.034.04.00.001

Лист

27

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инд. № подл.  
R3.02158.2.0.34